

3D print med Nylon filament

Behøver jeg bruge nylon?

Nylons er godt at printe med, hvis dit print kræver høj styrke, holdbarhed eller endda fleksibilitet. Nylon har også en lav friktionskoefficient, hvilket gør det ideelt til dele der skal flytte sig, som fx tandhjul.

Vis nylon printes meget tyndt er der fleksibelt! (Bare tænk på strips).

Filamentets udfordringer

Det er svært at 3d printe med nylon fordi nylon kan absorbere fugtighed fra luften, typisk kan den **absorbere 10% af dens densitet** på kun **24 timer!** Derfor skal nylon **opbevares tørt** og i en **lufttæt pose!**

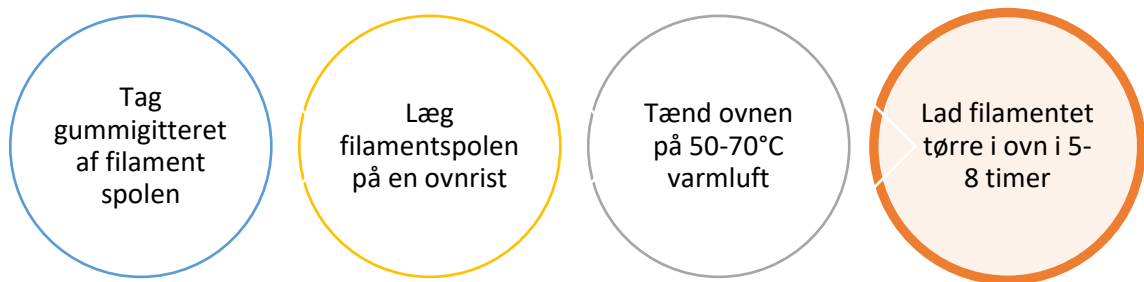
Typer af filament

Der findes i bund og grund 2 slags nylon filament, henholdsvis Nylon 6 og Nylon 6/6, og så den nyere Nylon 12. Grad 12 holder sin form bedre ved flere temperaturer, og er mere resistent mod at suge vand.

Vi har nylon fra Taulman, hvilket er Taulman 645 som er nylon 6.

Klargøring af nylon filament

Før du printer med nylon filament, bør du derfor typisk tørre det. Følgende fremgangsmåde kan bruges til klargøring:



Print med filamentet

Det anbefales at der printes i en lukket rum, således at rumtemperaturen bliver så høj som mulig (anbefaling: 30-100 °C).

Printing temperature	245-260 °C
Printbed temperature	60-80 °C
Print speed	Afhænger af nozzle diameter
Layer hight	Afhænger af nozzle diameter
Max printing temperature	MAX 340 °C

Læs mere...

Se kilder og læs mere på disse sider:

Helt link	Kort link
http://taulman3d.com/nylon-645-spec.html	goo.gl/2sQy1T
http://3dprintingforbeginners.com/3d-printing-materials-taulman-618-taulman-645/	goo.gl/AEWIRN
http://www.matterhackers.com/articles/printing-with-nylon	goo.gl/oq3Ajw
https://rigid.ink/blogs/news/3d-printing-nylon-filament-heres-why-and-how-you-should-use-it	goo.gl/efxqbE
http://www.instructables.com/id/Techniques-for-3D-printing-in-Nylon/step1/	goo.gl/q1cMNz